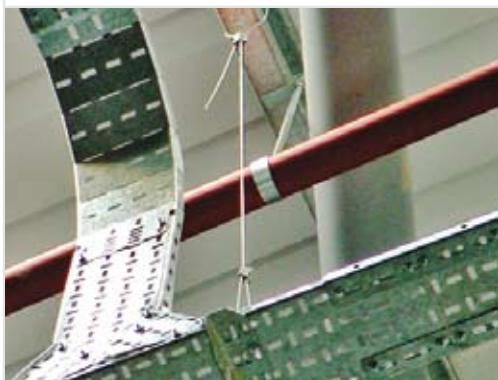


Akcesoria montażowe



Różne zastosowanie wraz z innymi produktami firmy fischer: obejmami i systemami instalacyjnymi MS-L, MS i FUS.

Płytki montażowe

GPL, GPS

str.132



Łączniki do dźwigarów

TKL

str.133



Złącza regulacyjne

SPS / BLR

str.137



Złącza gwintowane

G / GS

str.134



Taśmy

GWB

str.148



Zacisk linowy

WIC

str.151



GPR str.132 			
SS-TKL str.133 			
PV str.137 	AHB str.138 		
MU / U str. 139 / 140 	RD / RDM / GRD / VM str. 142 / 143 	SKS str.139 	STST str.146 
LBV str.149 	LBK str.149 	ED / SZE str.150 	
WI str.152 	WIZ str.152 		

Płytki montażowe GPL

INFORMACJE



GPL, GPS



GPR

Właściwości:

Materiał (GPS i GPR)	Stal 355MC (ozn. materiału nr 10976) wg DIN EN 10149, lub DD11 (ozn. materiału nr 10332) wg DIN EN 10111
Materiał (GPL)	Stal DD11 (ozn. materiału nr 10332) wg DIN EN 10111
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 8 µm

OPIS

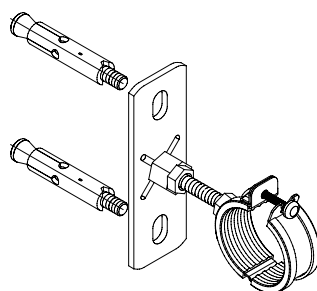
- Płytki montażowe z przyspawaną nakrętką w wersji lekkiej, ciężkiej i okrągłej.

Zalety / Korzyści

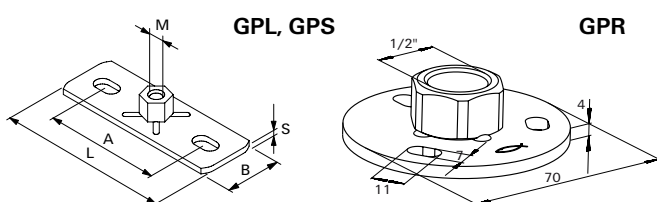
- Podłużne otwory ułatwiają regulację położenia.

MONTAŻ

- Przy montażu z odstępem od ściany, należy zwrócić uwagę, jakie może być maksymalne ugięcie i obciążenie płytki.



PARAMETRY TECHNICZNE



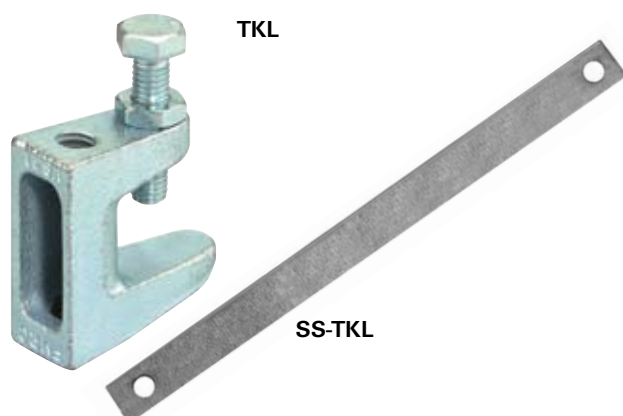
Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint	Długość	Szerokość	Odstęp otworów	Wymiary otworów (LL a x b)	Grubość
		szt.	M	L [mm]	B [mm]	A [mm]	[mm]	S [mm]
GPL								
GPL M 8	079665	25	M 8	80	30	54	9 x 16	3
GPL M 10	079666	25	M 10	80	30	54	9 x 16	3
GPL 1/2"	079667	25	1/2"	80	30	54	9 x 16	3
GPS								
GPS M 10	079671	25	M 10	120	40	79	11 x 19	4
GPS M 12	040398	25	M 12	120	40	79	11 x 19	4
GPS M 16	504408	25	M 16	120	40	79	11 x 19	4
GPS 1/2"	079672	25	1/2"	120	40	79	11 x 19	4
GPS 3/4"	020968	25	3/4"	120	40	79	11 x 19	4
GPR								
GPR 1/2"	037289	25	1/2"	-	-	-	11 x 7	4

OBCIĄŻENIA

Typ	Max. obciążenia osiowe
	N _{rec} [kN]
GPL M 8	2.4
GPL M 10	2.4
GPL 1/2"	2.4
GPS M 10	4.0
GPS M 12	4.0
GPS M 16	4.0
GPS 1/2"	4.0
GPS 3/4"	4.0
GPR 1/2"	4.0

Klamra do dźwigarów TKL

INFORMACJE



Właściwości:

Materiał TKL	Odlew: EN-GJMB-350-10 wg DIN 1562 Śruba: stal 8.8 wg ISO 4017 Nakrętka: stal wg ISO 4035
Materiał SS-TKL	Stal DX51D wg EN 10214, ozn. materiału nr 1.0226
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 5 µm

VdS

OPIS

- Klamra służy do łatwego mocowania do dwuteowników poprzez zaciskanie.

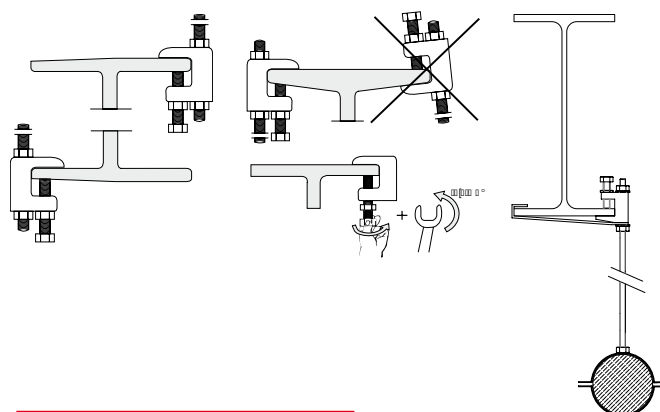
Zalety / Korzyści

- Wysoka nośność.
- Łatwa i szybka regulacja wysokości.
- Możliwa także regulacja wysokości po zmontowaniu.
- Ważne badania ogniowe.
- Mocowanie na dźwigarach stalowych bez spawania lub wiercenia.
- Klamra nie zsuwa się z dźwigara.

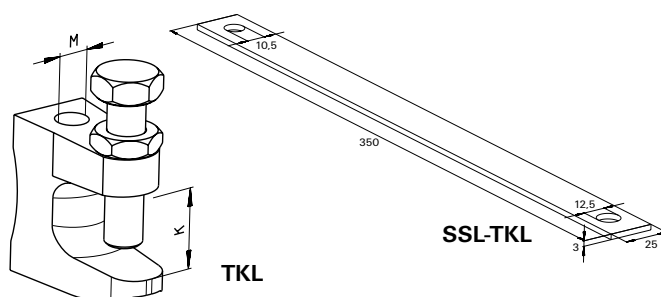
MONTAŻ

Porady montażowe

- Aby spełnić wymagania ogniowe, konieczne jest zastosowanie (od średnicy 65) dodatkowego zabezpieczenia.

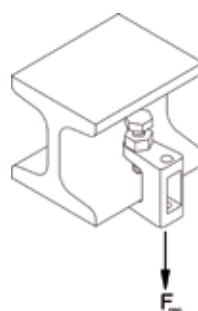
Akcesoria
montażowe

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Odstęp	Średnica otworu	Oznaczenie na produkcie
		szt.	K [mm]	D	
TKL L M8	064055	50	0 - 18	M 8	TK M 8
TKL M8	079687	50	0 - 23	M 8	TK 10
TKL Ø 9	077605	50	0 - 18	9	TK N 8
TKL M10	079688	50	0 - 20	M 10	TK N 10
TKL Ø 11	079689	50	0 - 20	11	TK N 10
TKL M12	020949	50	0 - 26	M 12	TK 12
TKL Ø 13	043275	50	0 - 26	13	TK 12
SS-TKL M10/M12	048154	25	-	10/12	SS-TKR

OBCIĄŻENIA



Typ	Średnica otworu	Max.zal. obciążenia osiowe
		N _{recom.}
TKL L M8	M8	1.20
TKL M8	M8	2.50
TKL Ø 9	Ø 9	1.20
TKL M10	M10	2.50
TKL Ø 11	Ø 11	2.50
TKL M12	M12	3.50
TKL Ø 13	Ø 13	3.50

G

GS

Materiał (G 6 - G 24)	Stal 4.8 wg DIN EN ISO 898-1
Materiał (G 1/2" - G 3/4")	Stal S235 JR wg DIN EN 10025 (ozn. materiału nr 10037)
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

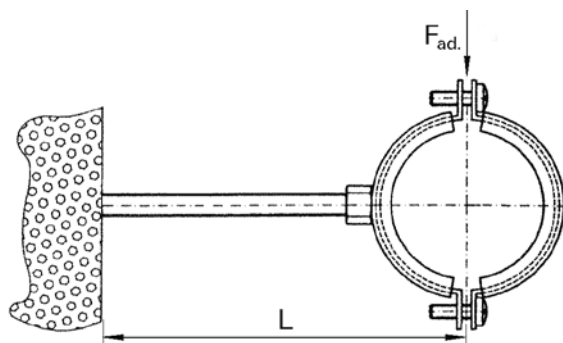
Materiał	Stal 4.8 wg DIN EN ISO 898-1
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

A 3D perspective diagram of a helical spring. The spring is oriented diagonally. A dimension line with arrows at both ends, labeled 'L', indicates the total length of the spring. Another dimension line with arrows at both ends, labeled 'M', indicates the mean diameter of the spring.

Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość L [mm]	Gwint M
Pręt nagwintowany G				
G 6	020956	50	1000	M 6
G 8	079740	25	1000	M 8
G 10	079744	25	1000	M 10
G 12	020957	20	1000	M 12
G 16	020958	10	1000	M 16
G 20	057295	5	1000	M 20
G 24	057270	5	1000	M 24
G 8/2	079741	25	2000	M 8
G 10/2	079745	25	2000	M 10
G 12/2	579746	25	2000	M 12
G 10/3	557092	5	3000	M 10
G 12/3	064056	5	3000	M 12
G 1/2"	064093	10	2000	1/2"
G 3/4"	077580	5	2000	3/4"
Pręt nagwintowany GS				
GS 8/25	079750	100	25	M 8
GS 8/40	079751	100	40	M 8
GS 8/50	079752	100	50	M 8
GS 8/60	079753	100	60	M 8
GS 8/70	079754	100	70	M 8
GS 8/80	079755	100	80	M 8
GS 8/100	079757	100	100	M 8
GS 8/150	079758	50	150	M 8
GS 8/200	079759	50	200	M 8
GS 10/25	079765	100	25	M 10
GS 10/40	079766	100	40	M 10
GS 10/60	079767	100	60	M 10
GS 10/80	079768	100	80	M 10
GS 10/100	079769	100	100	M 10
GS 10/120	079770	50	120	M 10
GS 10/150	079771	50	150	M 10
GS 10/200	079772	50	200	M 10
GS 12/40	091442	100	40	M 12
GS 12/60	091443	100	60	M 12
GS 12/80	091444	100	80	M 12
GS 12/100	091461	100	100	M 12
GS 12/120	091462	50	120	M 12
GS 12/150	091463	50	150	M 12
GS 12/200	091464	50	200	M 12

Wartości obciążeń i ugięcia dla prętów gwintowanych

OBCIĄŻENIE ZALECANE



Maksymalne ugięcie:

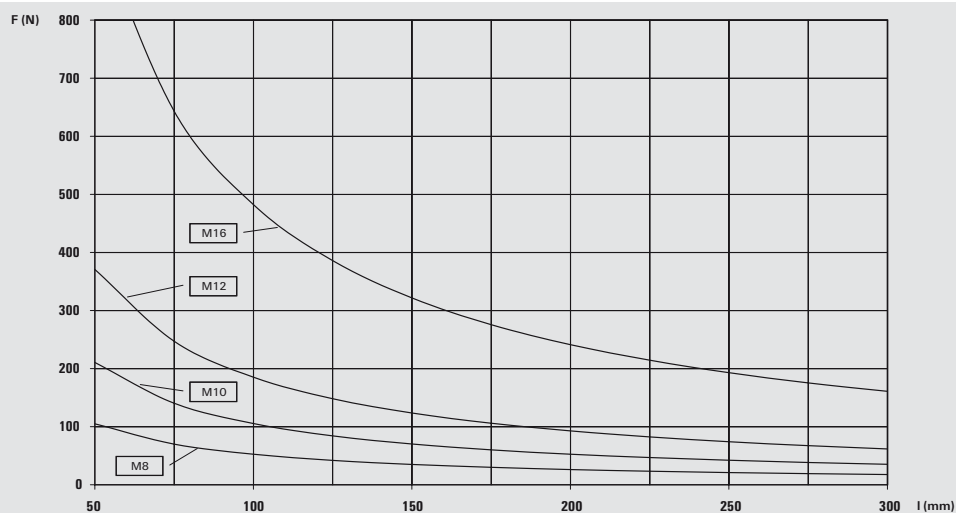
$$f_{\max} = < 3 \text{ mm}$$

Dopuszczalne naprężenie stali:

$$\sigma_{\text{ad.}} = 160 \text{ N/mm}^2$$

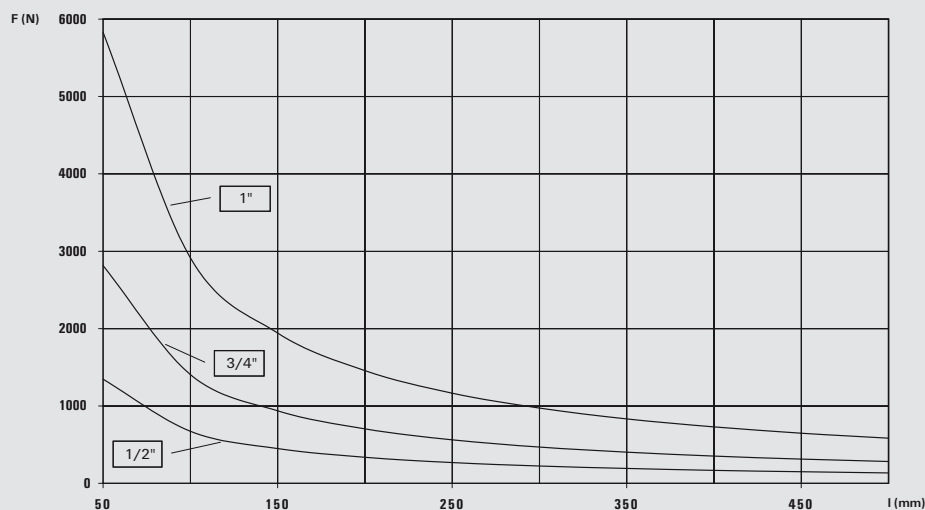
Jeśli zamocowano kołkami należy uwzględnić dopuszczalny moment zginający!

PRĘTY NAGWINTOWANE (4.6)



Alcesoria

RURY NAGWINTOWANE



Nie uwzględniono dopuszczalnego obciążenia obejmującego rurę!

Klucz do śrub dwugwintowych HED

INFORMACJE



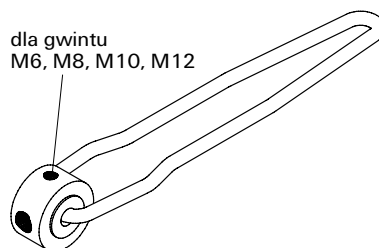
HED

OPIS

- Narzędzie do montażu śrub.
- 4 różne gwinty w narzędziu.

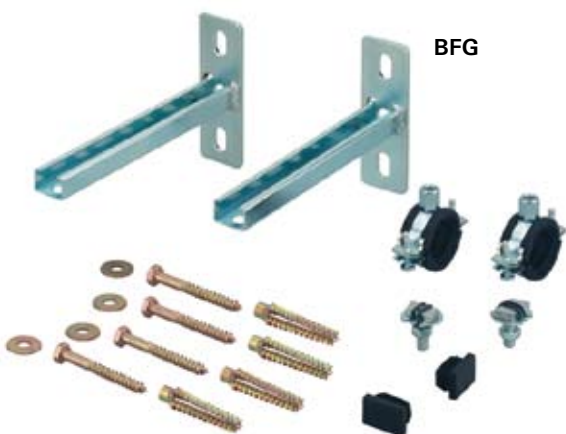
PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint
		szt.	D
HED	079831	1	M 6, M 8, M 10, M 12

dla gwintu
M6, M8, M10, M12

Zestaw montażowy do gazomierzy BFG

INFORMACJE



BFG

OPIS

- Zestaw elementów do bezpiecznego montażu liczników gazowych.

Zalety / Korzyści

- Kompletny zestaw do mocowania wraz z kołkami.

PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Zestaw zawiera
		szt.	
BFG 200	45500	1	2 x wsporniki 27/18/200, 2 x zaślepki AK 27/18 2 x FHS Clix 8 x 30, 2 x FRS Plus 32-37 4 x Śruby z łbem 6-kąt. 8x70, 4 x Podkładki 8,4 DIN 125 4 x FMD 8 x 60

Łącznik równoległy PV

INFORMACJE



PV

Właściwości:

Materiał	Odlew cynkowy
----------	---------------

OPIS

- Prosty i szybki w użyciu łącznik do przedłużania względnie do łączenia prętów nagwintowanych.

Zalety / Korzyści

- Szybki montaż.
- Łatwa regulacja wysokości.
- Regulacja wysokości możliwa również na zmontowanym elemencie.

PARAMETRY TECHNICZNE

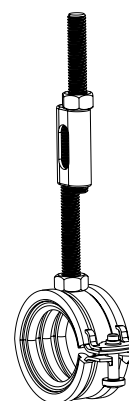


Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint
		szt.	
PV M 6	020947	100	M 6
PV M 8	079678	100	M 8

MONTAŻ

Porady montażowe

- Części nagwintowane przytrzymać obok siebie i nasunąć na nie łącznik równoległy.
- Zabezpieczyć nakrętką kontruującą.
- Regulacja wysokości poprzez kręcenie prętem.



OBCIĄŻENIA

Typ	Max. zał. obciążenia osiowe (rozciągające)
	N _{recom.} [kN]
PV M 6	0.30
PV M 8	2.00

Śruba rzymska SPS, sworzeń z gwintem prawy/lewy BLR

INFORMACJE



SPS

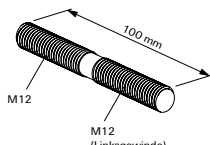
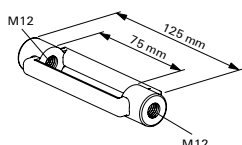


BLR

Właściwości:

Materiał SPS	Stal ≥ 300 N/mm ² wg DIN 1480
Materiał BLR	Stal wg DIN 976, klasa 4.6
Ocynk	Ocynk galwaniczny, min 5 μ m

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość L	Gwint
		szt.	[mm]	M
SPS M 12	064090	25	125	M 12
BLR 100	064091	25	100	M 12

OBCIĄŻENIA

Typ	Dopuszczalne obciążenie (osiowe)
	[kN]
SPS M 12	9.3
BLR 100	9.0

Kabłąk do podwieszania AHB

INFORMACJE



AHB

Właściwości:

Materiał	Stal DD11 (ozn. materiału nr 1.0332) wg DIN EN 10111
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 6-8 µm

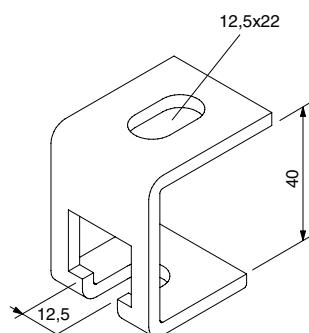
OPIS

- Element służący do regulacji wysokości.
- Dzięki otworom element może zostać podwieszony przy pomocy pręta nagwintowanego i łatwo wyregulowany nakrętką.

Zalety / Korzyści

- Położenie elementów może być dokładnie wypoziomowane pomimo nierówności sufitu.

PARAMETRY TECHNICZNE

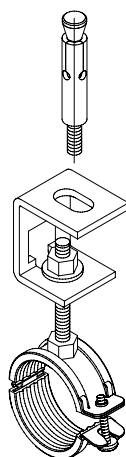


Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint	Wysokość regulacji
		szt.		[mm]
AHB	79675	25	M8, M10, M12	36

MONTAŻ

Porady montażowe

- Przy zastosowaniu prętów nagwintowanych M8 należy zastosować podkładkę.



OBCIĄŻENIA

Typ	Max. zal. obciążenia osiowe (rozciągające)
	N _{recom.} [kN]
AHB	1.20

Śruba z łbem sześciokątnym SKS

INFORMACJE

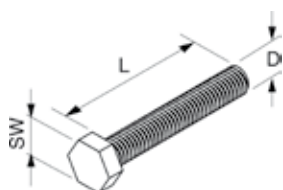


SKS

Właściwości:

Materiał	DIN-EN ISO 4017, stal 8.8
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3 - 8 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość	Gwint	Klucz								
		szt.	L [mm]	D	SW								
SKS 6 x 20	079711	100	20	M 6	10								
SKS 8 x 16	079415	100	16	M 8	13								
SKS 8 x 30	079713	100	30	M 8	13								
SKS 8 x 45	079714	100	45	M 8	13								
SKS 8 x 55	079715	100	55	M 8	13								
SKS 8 x 100	079827	100	100	M 8	13								
SKS 10 x 20	079416	100	20	M 10	17								
SKS 10 x 30	079417	100	30	M 10	17								
SKS 10 x 55	079721	100	55	M 10	17								
SKS 10 x 85	505552	100	85	M 10	17								
SKS 12 x 20	077610	100	20	M 12	19								
SKS 12 x 55	077611	100	55	M 12	19								
SKS 12 x 85	077612	100	80	M 12	19								

Podkładka U

INFORMACJE



U

Właściwości:

Materiał	Stal DD11 (ozn. materiału nr 1.0332) wg DIN EN 10111
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 13 µm

PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Grubość	Średnica zewn. Ø	Średnica otworu Ø								
		szt.	S [mm]	A [mm]	[mm]								
U 8 x 17	091477	100	1.6	17	8.4								
U 8 x 28	079725	100	2	28	8.4								
U 8 x 40	079729	100	3	40	8.4								
U 10 x 21	091478	100	2	21	10.5								
U 10 x 28	079726	100	2	28	10.5								
U 10 x 40	079730	100	3	40	10.5								
U 12 x 24	557301	100	2.5	24	12.5								
U 12 x 40	024649	100	3	40	12.5								
U 16 x 30	557303	50	3	30	16.5								

Nakrętka sześciokątna MU

INFORMACJE



MU

Właściwości:

Materiał	wg DIN EN 2088-2
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

wg DIN 934

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.		Ilość w opakowaniu szt.	Gwint	Klucz								
				D [mm]	SW								
MU M 6	079733		100	M 6	10								
MU M 8	079734		100	M 8	13								
MU M 10	079735		100	M 10	17								
MU M 12	024650		100	M 12	19								

Śruba oczkowa AG

INFORMACJE

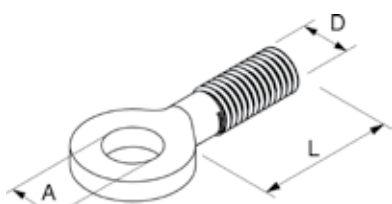


AG

Właściwości:

Materiał	Stal S235 JR wg DIN EN 10025 (ozn. materiału nr 10037)
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość	Gwint zewn.	Średnica otworu
		szt.	L [mm]	D	A [mm]
AG 8 x 25	079696	100	25	M 8	8.5
AG 10 x 25	079697	100	25	M 10	10.5

OBCIĄŻENIA

Typ	Max. zal. obciążenia osiowe (rozciągające)
	N _{recom.} [kN]
AG 8 x 25	5.0
AG 10 x 25	8.0

Uchwyt oczkowy RAH

INFORMACJE

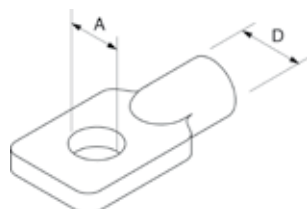


RAH

Właściwości:

Materiał	Odlew GTS 35 wg DIN 1692
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint wewn.	Średnica otworu
		szt.	D	A [mm]
RAH M 8	079698	50	M 8	12.0
RAH M 10	079699	50	M 10	12.0

OBCIĄŻENIA

Typ	Max. zal. obciążenia osiowe (rozciągające)
	N _{recom.} [kN]
RAH M 8	4.0
RAH M 10	4.0

Złączka przedłużająca VM

INFORMACJE



VM

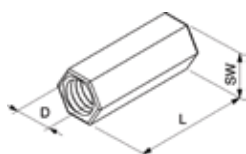
Właściwości:

Materiał	9SMnPb28k (ozn. materiału nr1.0718) wg DIN EN 10087
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

MONTAŻ



PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość		Gwint	Klucz
			L	D		
			[mm]	[mm]		SW
VM M 6	014319	100	25	M 6		10
VM M 8	079690	100	30	M 8		11
VM M 10	079691	100	30	M 10		13
VM M 12	020971	100	40	M 12		17
VM M 12 S*	077623	100	30	M 12		17

* z dwoma otworami zabezpieczającymi

OBCIĄŻENIA

Typ	Max zal. obciążenia osiowe (rozciągające)	
	N _{recom.}	[kN]
VM M 6	6.0	
VM M 8	8.3	
VM M 10	10.0	
VM M 12	13.0	
VM M 12 S*	-	

Złączka gwintowana GDP

INFORMACJE

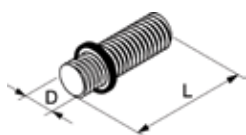


GDP

Właściwości:

Materiał	Stal C4C (ozn. materiału nr 1.0303) wg DIN 10263
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość		Gwint										
			L	D											
			[mm]												
GDP M 8 x 25	079737	100	25	M 8											

Złączka redukcyjna RD

INFORMACJE

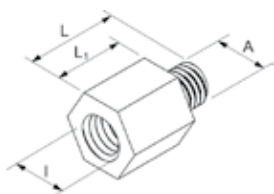


RD

Właściwości:

Materiał	9SMnPb28k (ozn. materiału nr1.0718) wg DIN EN 10087
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint wewn.		Gwint zewn.		Długość		Klucz					
			I	A	L1	L	[mm]	[mm]						
RD M 6 / M 8	079694		100	M 6	M 8	12	20	9						
RD M 8 / M 6	020936		100	M 8	M 6	12	19	11						
RD M 10 / M 8	079692		50	M 10	M 8	15	23	13						
RD M 12 / M 10	079693		100	M 12	M 10	15	25	17						
RD M 12 / M 16	504397		50	M 12	M 16	18	32	19						
RD M 16 / M 12	504399		50	M 16	M 12	22	32	24						
RD 1/2" / M 10	079695		10	1/2"	M 10	19	29	17						

Złączka redukcyjna RDM i GRD

INFORMACJE



RDM

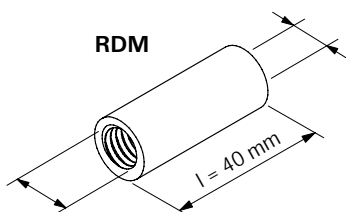


GRD

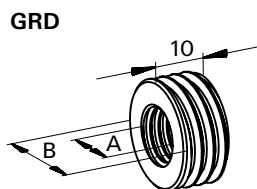
Właściwości:

Materiał	9SMnPb28k (ozn. materiału nr1.0718) wg DIN EN 10087
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



RDM



GRD

Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint		Gwint						
			A	B							
RDM M 10 / M 8	079413		50	M 10	M 8						
RDM M 12 / M 10	079414		100	M 12	M 10						
GRD 1/2" / M 10	077609		100	M 10	1/2"						
GRD 1/2" / M 12	077608		100	M 12	1/2"						
GRD 3/4" / M 10	077607		100	M 10	3/4"						
GRD 3/4" / M 12	077606		100	M 12	3/4"						

Kostka montażowa MW

INFORMACJE



MW

Właściwości:

Materiał

Odlew żeliwny

OPIS

- Kostka z czterema nagwintowanymi otworami do różnego zastosowania.

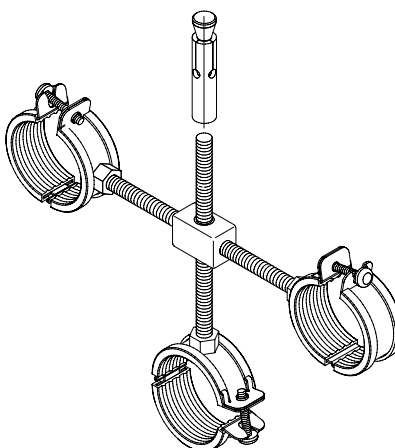
Zalety / Korzyści

- Możliwe zamocowanie 3 rurociągów.
- Jeden punkt mocujący.

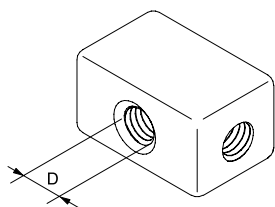
MONTAŻ

Porady montażowe

- Do mocowania należy zastosować pręty gwintowane.



PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Gwint
		szt.	D
MW M 8	079717	50	M 8

OBCIĄŻENIA

Typ	Max. zal. obciążenia osiowe (rozciągające)	
	$N_{recom.}$	[kN]
MW M 8	2.50	

Wkręt oczkowy z podłużnym otworem LLS

INFORMACJE

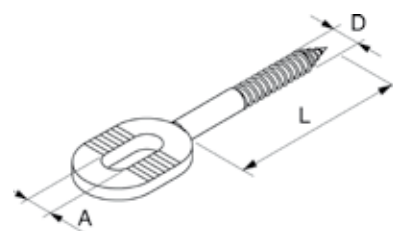


LLS

Właściwości:

Materiał	Stal S235 JR wg DIN EN 10025 (ozn. materiału nr 10037)
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu szt.	Długość L [mm]	Gwint do drewna D [mm]	Średnica otworu A [mm]								
LLS 6 x 50	079700		100	50	6	6.5							
LLS 8 x 50	079701		100	50	8	8.5							

Wkręt z gniazdem sześciokątnym IK i IM

INFORMACJE



IK

IM

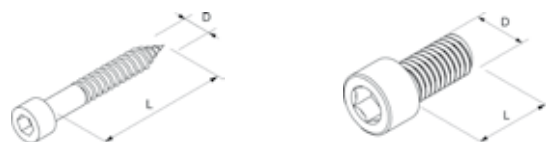
Właściwości:

Materiał	Stal 18Mn84 (ozn. mat. nr 1.5521) wg DIN EN 10263
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3 µm

Właściwości:

Materiał	Stal wg DIN 912 klasa 8.8
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 3-8 µm

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu szt.	Gwint D	Gwint do drewna D [mm]	Długość L [mm]	Otwór 6-kąt. [mm]								
IK 6 x 50	079710			6	50	-								
IM 8 x 12	079712		M 8	-	12	8								
IM 10 x 16	079720		M 10	-	16	6								

Śruba dwugwintowa STST

INFORMACJE



STST

Właściwości:

Materiał	Stal klasy 4.8
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 8 µm

OPIS

- Śruba dwugwintowa przeznaczona jest do bezpośredniego mocowania obejmy do ściany.

MONTAŻ

- Mocowanie może być wykonane z kołkiem albo bezpośrednio do konstrukcji stalowej. Dokręcanie umożliwia gniazdo na Torx albo zintegrowane 6-kątne.



PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	Nr Art.	Ilość w opakowaniu	Długość		Gwint										
			szt.	L [mm]	D [mm]										
STST 6 x 60	504400		100	60	M 6										
STST 6 x 80	077714		100	80	M 6										
STST 8 x 50	079780		100	50	M 8										
STST 8 x 60	079781		100	60	M 8										
STST 8 x 80	079782		100	80	M 8										
STST 8 x 100	079783		100	100	M 8										
STST 8 x 120	079784		100	120	M 8										
STST 8 x 140	079785		50	140	M 8										
STST 8 x 180	079786		50	180	M 8										
STST 10 x 60	077689		100	60	M 10										
STST 10 x 80	077707		100	80	M 10										
STST 10 x 100	077708		100	100	M 10										
STST 10 x 120	077709		100	120	M 10										
STST 10 x 140	077711		50	140	M 10										
STST 10 x 180	077712		50	180	M 10										

Płytki z podwójnym otworem DPP, DDF

INFORMACJE



DPP



DPF

Właściwości:

Materiał	Stal DD11 (ozn. materiału nr 1.0332) wg DIN EN 10111
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 5-9 µm

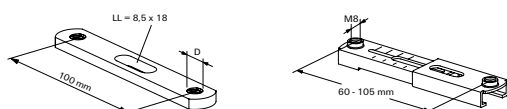
OPIS

- Element mocujący, przeznaczony do zamocowania dwóch równoległych rurociągów przy pomocy jednego punktu.

Zalety / Korzyści

- Jeden punkt mocujący do dwóch rurociągów.
- Dobra estetyka wykonania.
- Regulację umożliwia podłużny kształt otworu.
- Z płytą DPF możliwa jest zmiana rozstawu rur.

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Odstęp otworów	Gwint
		szt.	[mm]	D
DPP 65	79702	50	65	M 8
DPP 85	79703	50	85	M 8
DPP 105	79704	50	105	M 8
DPF 60 - 105	24648	50	105	M 8

OBCIĄŻENIA

Typ	Max zal. obciążenia osiowe (rozciągające)
	$N_{\text{recom.}}$ [kN]
DPP 65	1.5
DPP 85	1.0
DPP 105	0.75
DPF 60 - 105	1.5 - 0.5

Sworzeń gwintowany SBB



SBB

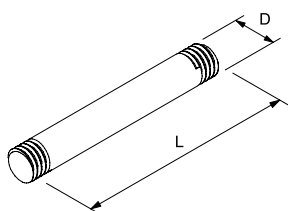
Właściwości:

Materiał	Stal S235 JR wg DIN EN 10025 (ozn. materiału nr 10037)
Ocynk	Ocynk galwaniczny, 8 µm

OPIS

- Znakomity element do połączeń z płytkami mocującymi albo z kostką montażową.

PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość	Gwint
		szt.	L [mm]	D
SBB 35	79705	100	35	M 8
SBB 45	79706	100	45	M 8
SBB 55	79707	100	55	M 8

Taśma tekstylna GWB

INFORMACJE



GWB

Właściwości:

Materiał	Polipropylen z dodatkiem poliestru
----------	------------------------------------

OPIS

- Taśma tekstylna do szybkiego mocowania przewodów.

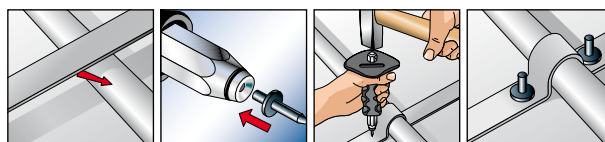
Zalety / Korzyści

- Wytrzymała na rozerwanie.
- Tani i prosty sposób montażu.
- Uniwersalne zastosowanie.
- Dowolny wybór długości.

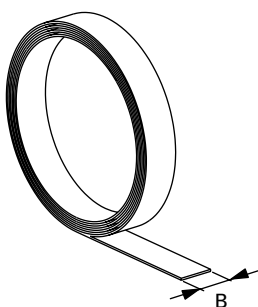
MONTAŻ

Porady montażowe

- Mocowanie do podłogi przy użyciu gwoździ fischer ED.



PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość całkowita	Szerokość	Grubość	Łączenie z
		szt.	l [mm]	B [mm]	S [mm]	
GWB	20959	10	10.000	15	1.1	ED 15, ED 18, ED 22

Stalowa taśma perforowana LVB/LBK

INFORMACJE

LBV



LBK



Właściwości:

Materiał	Stal DX51+Z (ozn. materiału nr 1.0226)wg DIN EN 10327
Ocynk	Ocynk metodą Sendzimira, 5-27 µm
Powłoka ochronna (LBK)	PE

OPIS

- Stalowa taśma perforowana do szybkiego montażu w wersji ocynkowanej lub powlekanej tworzywem sztucznym.

Zalety / Korzyści

- Szybki i łatwy montaż.
- Uniwersalne zastosowanie.
- Dowolny wybór długości.

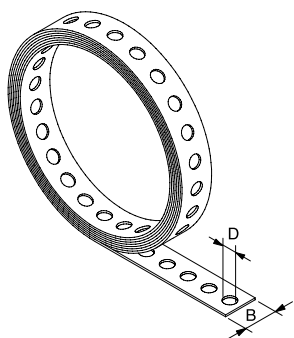
MONTAŻ

Porady montażowe

- Docinanie przy pomocy nożyc do metalu.
- Mocowanie do podłogi przy użyciu gwoździ fischer ED.
- Do mocowania na suficie poleca się zastosowanie kotew gwoździowych fischer FNA.
- Zastosowanie w połączeniu z uchwytem oczkowym RAH.



PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu szt.	Długość całkowita l [m]	Szerokość B [mm]	Grubość S [mm]	Średnica otworu D [mm]	Do mocowania z
LBV 12	79549	10	10	12	0.75	5	ED 15, ED 18, ED 22
LBV 17	79550	10	10	17	0.75	6.5	ED 15, ED 18, ED 22
LBV 26	79551	8	10	25	0.88	8.5	ED 15, ED 18, ED 22
LBK 14	79553	10	10	14	2.6	5	ED 15, ED 18, ED 22
LBK 19	79554	8	10	19	2.4	6.5	ED 15, ED 18, ED 22
LBK 27	79555	5	10	27	2.4	8.5	ED 15, ED 18, ED 22

OBCIĄŻENIA

Typ	Max. zalecane obciążenie statyczne N _{recom.} [kN]
LBV 12	0.60
LBV 17	0.95
LBV 26	1.50
LBK 14	0.60
LBK 19	0.95
LBK 27	1.50

Gwóźdź ED

INFORMACJE



ED

Właściwości:

Materiał	Stal C60D (ozn. materiału nr 1.0610) wg DIN EN 10016-2
Powłoka	Hartowana, niezabezpieczona

OPIS

- Gwóźdź ED służy do mocowania uchwyty BSM i BSMD do betonu, bez uprzedniego wiercenia otworów.

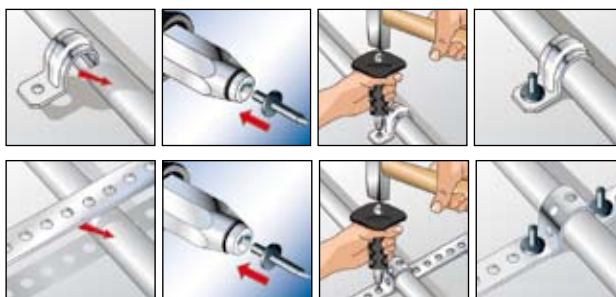
Zalety / Korzyści

- Szybki i prosty montaż.
- Niepotrzebne wiercenie.
- Możliwość mocowania taśm stalowych LBV, LBK.
- Możliwość mocowania taśm tekstylnych GWB.

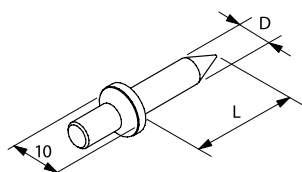
MONTAŻ

Porady montażowe

- Wbijają bezpośrednio do betonu przy użyciu osadzaka SZE.
- Podczas montażu należy przestrzegać zasad BHP.



PARAMETRY TECHNICZNE



Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Długość		Średnica	Max. grubość el. mocowanego						
			L	D								
			szt.	[mm]	[mm]	t _{fix} [mm]						
ED 15	48212		200	15	4.2	2						
ED 18	79815		200	18	4.2	6						
ED 22	14570		200	22	4.2	10						

Osadzak SZE

PARAMETRY TECHNICZNE



SZE

Typ	Nr art. . ID	Ilość w opak.										
			SZL									
SZE	79820 1	1										

Zacisk linowy

INFORMACJE



WIC 2/3/4

Do mocowania:

- Podwieszeń przemysłowych.

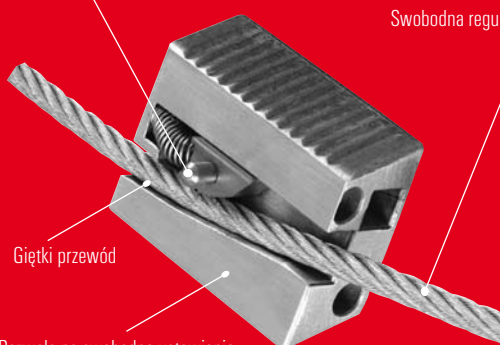
Do zawieszania:

- Oświetlenia
- Kanałów kablowych
- Przewodów
- Wentylatorów

ZALETY W SKRÓCIE

Blokada zapewnia szybkie i bezpieczne zabezpieczenie w przypadku podwieszenia urządzenia elektrycznego lub mechanicznego.

Swobodna regulacja długości.



Giętki przewód

Pozwala na swobodne ustawienie wieszaka w pionie lub pod kątem do mocowanego elementu.

(Przekrój)

Akcesoria
montażowe

OPIS

- System zacisków linowych został zaprojektowany jako szybkie i niezawodne rozwiązanie do podwieszania różnych obciążeń statycznych, w zakresie instalacji mechanicznych jak i elektrycznych.

Zalety / Korzyści

- Zacisk linowy stanowi szybkie, mocne i lekkie rozwiązanie w przypadku, gdy potrzeba podwiesić urządzenie elektryczne lub mechaniczne.
- Ten sposób montażu zapewnia nawet sześciokrotny wzrost wydajności w porównaniu z metodami tradycyjnymi.
- Montaż nie wymaga specjalnego przeszkolenia.
- Zaciski są wykonywane ze specjalnego stopu metali i stali nierdzewnej, a linka ma wysoką wytrzymałość, a zatem jest to produkt o wysokiej jakości.
- Umożliwia na ustawienie wieszaka w pionie lub pod kątem do mocowanego elementu.
- System zacisków jest lekki. Dzięki temu może być łatwo przenoszony i zredukowane jest ryzyko wystąpienia wypadku na skutek wypadnięcia materiałów.
- Nie wymaga obmiaru w celu doboru długości wieszaków.



Zacisk linowy

MONTAŻ

Porady montażowe

- Należy stosować tylko specjalne obcegi fischer WIZ do cięcia linek, w celu uniknięcia uszkodzenia końcówek.
- Nie stosować do innych celów niż podane w opisie.
- Nie przekraczać podanych wartości obciążeń dopuszczalnych.
- Nie stosować do linek powlekanych.
- Nie malować ani nie nanosić żadnych innych powłok ochronnych.
- Nie smarować.
- Nie stosować do podnoszenia.
- Chronić produkt przed zabrudzeniem.
- Usunąć uszkodzone końcówki linek przed wprowadzeniem linki do zacisku.
- Nie stosować w obecności chloru.

Zacisk linowy WIC 4



Zacisk linowy WIC 2 i WIC 3



PARAMETRY TECHNICZNE



WIC 2



WIC 3



WIC 4



Lina 7 x 7



WIZ

Typ	Nr art.	Ilość w opakowaniu	Do linki o średnicy	Długość na 1 rolkę	Typ									
		szt.	[mm]	[m]										
WIC 2 VE20	44559	20	2 - 2.5	-	-									
WIC 2 VE100	44560	100	2 - 2.5	-	-									
WIC 3 VE20	44561	20	2.5 - 3.5	-	-									
WIC 3 VE100	44562	100	2.5 - 3.5	-	-									
WIC 4 VE10	44563	10	3 - 4	-	-									
WIC 4 VE50	44564	50	3 - 4	-	-									
WI Ø 2 mm	44565	-	2	200	7 x 7									
WI Ø 2.5 mm	44566	-	2.5	200	7 x 7									
WI Ø 3 mm	44567	-	3	100	7 x 7									
WI Ø 4 mm	44568	-	4	100	7 x 7									
WIZ	44721	1	Obcegi do linek - grubość do 4 mm											

OBCIĄŻENIA

Max. zalecane obciążenie N_{rec} [kN].

Rodzaj zacisków	Średnica linki [mm]	N_{rec} [kN]
WIC 2	2	0.6
WIC 2	2.5	1.0
WIC 3	3	1.2
WIC 4	4	2.3